

Mercedes-Benz Sprinter II Kombi 214 CDI Klima 9-Sitzer

Details



www.ah-wagner.com | Tel: +49 (0)340 - 5711671

Preis

14.299 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	02.2026
Lieferdatum	sofort
Leistung KW	105 KW / 143 PS
Leistung PS	143
Kilometerstand	392.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	9
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2016
Hersteller Farbe	Arktikweiss
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Partikelfilter
- Isofix
- Armlehne
- Tuner/Radio
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Traktionskontrolle
- Reifendruckkontrolle
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- CD-Spieler
- Start/Stop-Automatik
- Klimaanlage

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattungen

- Audiosystem Audio 10 (Radio mit CD-Player)
- Heckscheibe heizbar
- Klimaanlage geregelt (Tempmatik)

Kontakt

GEBRAUCHTWAGENHANDEL
GMBH
TRIFTWEG 34
06847 Dessau-Roßlau

WAGNER Tel.: 0340 57 11 671
E-Mail: kontakt@ah-wagner.com

Mercedes-Benz Sprinter II Kombi 214 CDI Klima 9-Sitzer

- Komfort-Kopfstützen Fahrgastraum
- Reserverad in Fahrbereifung
- Sitzausstattung: Isofix-Kindersitz-System
- Sitzausstattung: Komfort-Kopfstütze, Beifahrersitz
- Sitzausstattung: Komfort-Kopfstütze, Fahrersitz
- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder (Fahrerhaus)
- Sitze im Lade-/FG-Raum: 1.Reihe, 3er-Sitzbank, schmal
- Sitze im Lade-/FG-Raum: 2.Reihe, 3er-Sitzbank
- Start/Stop-Anlage Motor

Serienausstattungen

- 3. Bremsleuchte
- Ablagen: Gepäcknetz an Hecktüren
- Adaptives Bremslicht
- Airbag Beifahrerseite
- Airbag Fahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide
- Außenspiegel mit integrierter Blinkleuchte
- BREMSASSISTENT
- Bodengruppe Kombi Ausführung
- Bremssystem mit ABS+ASR
- Dachverkleidung im Fahrerhaus
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fenster für hintere Türen / Heckklappe mit Wisch-/Waschanlage
- Fenster im Lade-/FG-Raum: - feststehend, hinten links
- Fenster im Lade-/FG-Raum: - feststehend, hinten rechts
- Fenster im Lade-/FG-Raum: - feststehend, vorn links
- Fenster im Lade-/FG-Raum: - feststehend, vorn rechts
- Fensterheber elektrisch 2-fach
- Generator 250 A
- Getriebe 6-Gang - TSG (Eco Gear)
- Handschuhfach abschließbar
- Heckscheibenwischer
- Hecktür (Öffnungswinkel 180 Grad)
- Holzfussboden im Laderaum
- Kindersicherung
- Leuchtweitenregelung
- Motor 2,1 Ltr. - 105 kW CDI KAT
- PKW-Zulassung
- Partikelfilter
- Radstand 3665 mm
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6

Kontakt

Mercedes-Benz Sprinter II Kombi 214 CDI Klima 9-Sitzer

- Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts
- Servolenkung
- Sitze im Fahrerhaus: Beifahrersitz mit Armlehne
- Sitze im Fahrerhaus: Fahrersitz mit Armlehne
- Verglasung rundum
- Verkleidung im Lade-/FG-Raum: Standard
- Wegfahrsperr
- Wärmeschutzverglasung (Frontscheibe mit Bandfilter oben)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Zul. Gesamtgewicht 3,19 t
- Zusatzheizung (Luft) elektrisch

Gerne errechnen wir Ihnen IHR individuelles Kreditangebot (auch OHNE ANZAHLUNG!!!) abgestimmt auf Ihre persönlichen Wünsche, Sie wollen Ihr gebrauchtes Fahrzeug in Zahlung geben und mit dem Kaufpreis verrechnen? Rufen Sie uns an, unsere Mitarbeiter beraten Sie gerne.

Irrtümer und Eingabefehler sowie Zwischenverkauf vorbehalten, weitere Angebote finden Sie unter www.ah-wagner.com

Finanzierung auch ohne Anzahlung möglich

Standort: Dessau Zentrum - PLZ 06847

Der Verkauf unserer Fahrzeuge erfolgt nach den Allgemein gültigen Geschäftsbedingungen

!!!!!!!!!!!!!! Aus zeitlichen Gründen können keine E-Mail`s beantwortet werden. Danke für Ihr Verständnis !!!!!!!!!!!!!!!

Telefonisch erreichen Sie uns unter 0340 / 5711671

... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by dotzilla

Kontakt

GEBRAUCHTWAGENHANDEL
GMBH
TRIFTWEG 34
06847 Dessau-Roßlau

WAGNER Tel.: 0340 57 11 671
E-Mail: kontakt@ah-wagner.com

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Diesel
Leistung: 105 kW
Schadstoffklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch
Innerort: n.V. l/100km
Außerorts: n.V. l/100km
Kombiniert: n.V. l/100km
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch
Innerstädtisch n.V. l/100km
Stadttrand n.V. l/100km
Landstraße n.V. l/100km
Autobahn n.V. l/100km
Kombiniert n.V. l/100km
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km
Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt